

Серия ISO пластин для токарной обработки нержавеющей стали

MC7000

Переворот в сфере токарной обработки нержавеющей стали

Прекрасная устойчивость к износу на режущей кромке с предотвращением образования заусенцев.

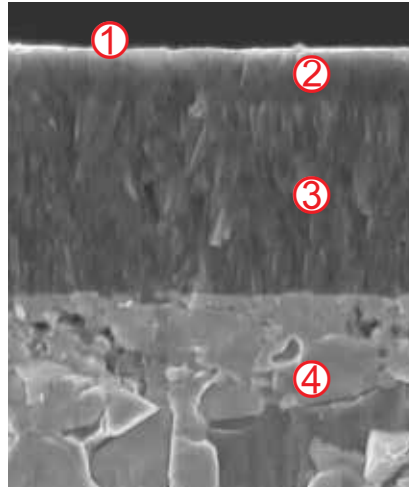
Долгий срок службы инструмента благодаря высокой стойкости к пластической деформации.



Серия пластин ISO для токарной обработки нержавеющей стали

Сплав с покрытием CVD

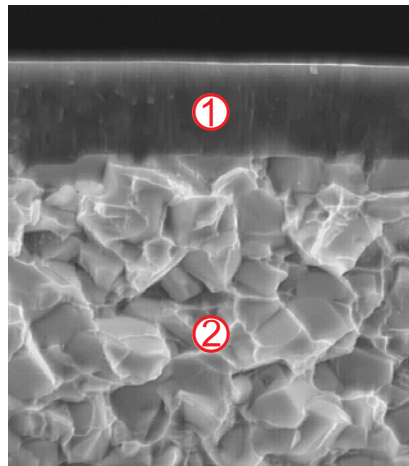
MC7015/MC7025



- ① Гладкая режущая кромка
Предотвращает приваривание
- ② Тонкослойное покрытие Al_2O_3
Устойчивость к нехарактерным повреждениям.
- ③ Прочное покрытие TiCN
с золотист. поверхностью
Высокая износостойкость
- ④ Специальная
твердосплавная основа
Стойкость к пластической деформации
Защита от сколов

Сплав с покрытием PVD

MP7035

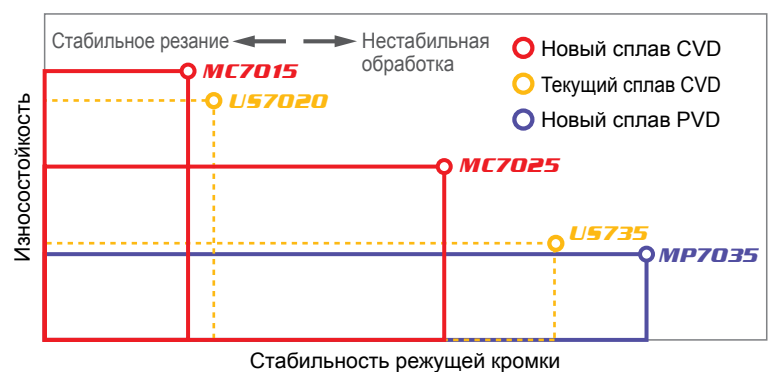


- ① Слой покрытия (Al, Ti)
N структуры
Предотвращает приваривание
- ② Специальная
твердосплавная
основа
Улучшенная
износостойкость.
Повышенная термостойкость

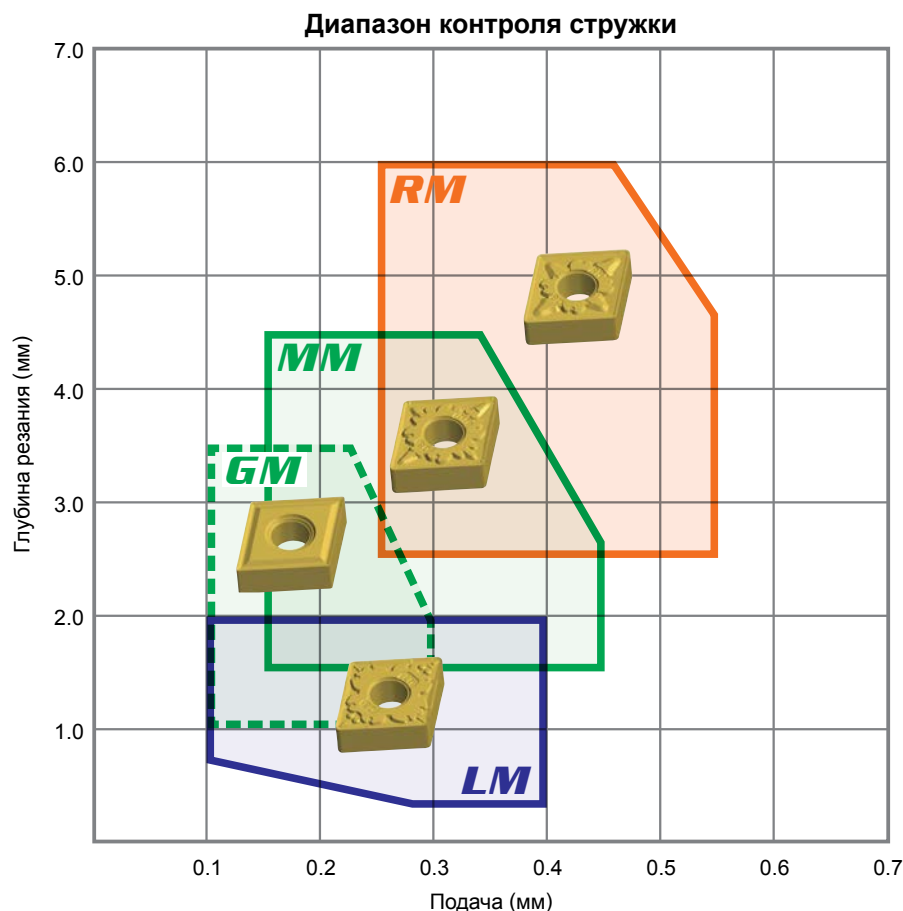
Область применения

| ISO | Нержавеющая сталь |
|-----|-------------------|
| M01 | |
| M10 | MC7015 |
| M20 | MC7025 |
| M30 | MC7025 |
| M40 | MP7035 |

Состав сплава



Система обозначения стружколомов для токарной обработки нержавеющей стали

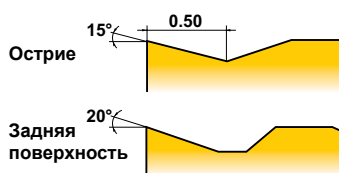


Основные стружколомы

Стружколом **LM** для чистовой обработки

Превосходный контроль за образованием заусенцев

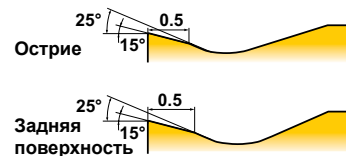
Значительно сокращает образование заусенцев благодаря оптимизации остроты и прочности режущей кромки с различными главными передними углами.



Вспомог. угол стружколома

Стружколом **GM**

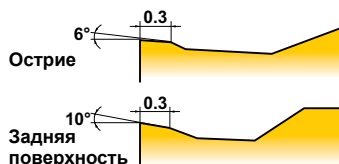
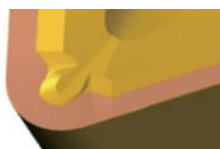
Прекрасная износоустойчивость режущей кромки при чистовой и получистовой обработке.



Стружколом **MM** для получист. обработки

Прекрасная стойкость к пластической деформации

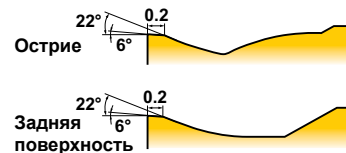
В результате полученной оптимальной геометрии режущей кромки, с помощью технологического анализа моделирования, мы смогли проконтролировать пластическую деформацию углов пластины и добиться долгого срока службы инструмента.



Многофункц. стружколом

Стружколом **MA**

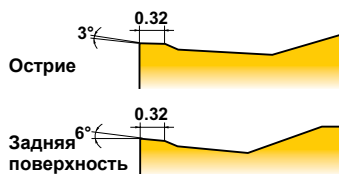
Подходит для получистовой обработки



Стружколом **RM** для черновой обработки


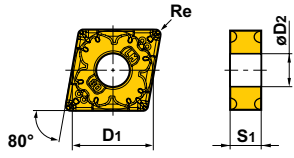

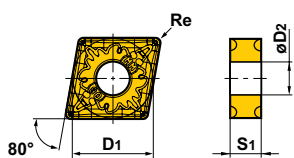

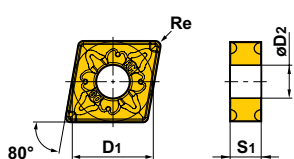

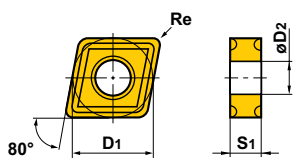

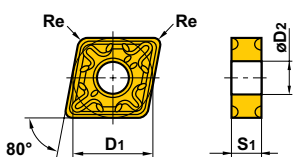

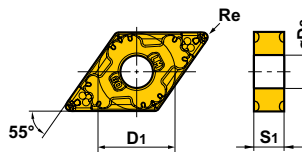

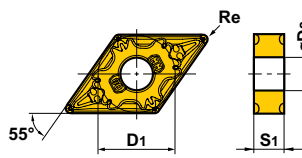
Высокая прочность на излом

Оптимизировав угол режущей кромки и геометрию хонингования, мы добились высокой стабильности режущей кромки во время прерывистой обработки.


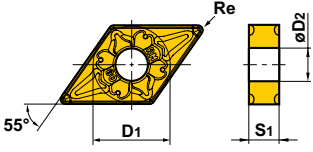
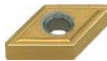
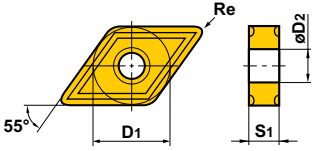

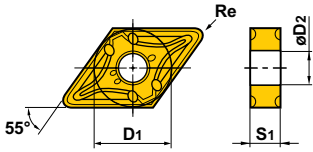

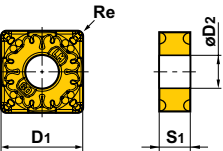

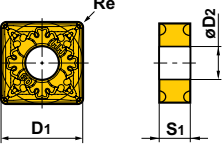

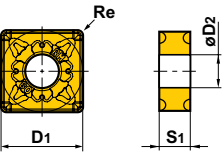

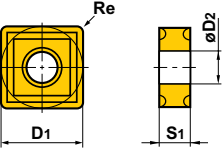


ПЛАСТИНЫ

● Негативные пластины (с отверстием)


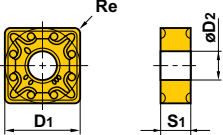

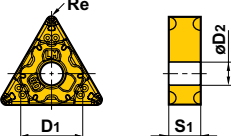

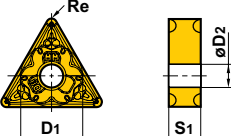

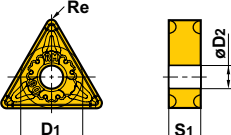

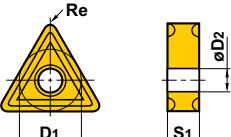

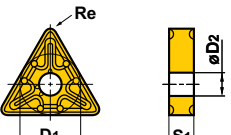

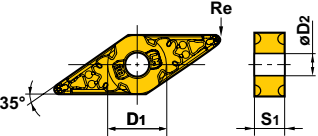

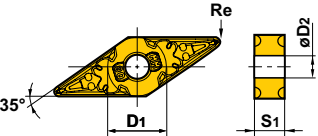
| Форма | Обозначение | Налич. на skl. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|--|----------------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|------|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
| Стружколом LM  | CNMG120404-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Чистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом MM  | CNMG120408-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 120412-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120416-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| | 160608-MM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 0.8 | 6.35 | |
| | 160612-MM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| | 160616-MM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | |
| | 190608-MM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 0.8 | 7.93 | |
| | 190612-MM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| Получистовая | 190616-MM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| Стружколом RM  | CNMG120408-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 120412-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120416-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| | 160612-RM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| | 160616-RM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | |
| | 190612-RM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| Черновая | 190616-RM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| Стружколом GM  | CNMG120404-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом MA  | CNMG120404-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом LM  | DNMG110404-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 110408-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 150404-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150408-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150604-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| Чистовая | 150612-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| Стружколом MM  | DNMG150408-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 150412-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150608-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |

● : Есть на складе.

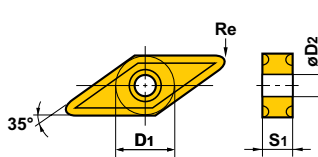
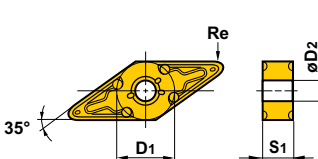
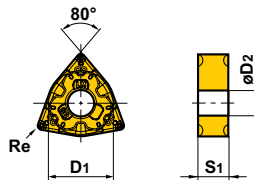
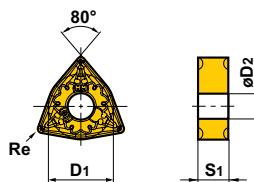
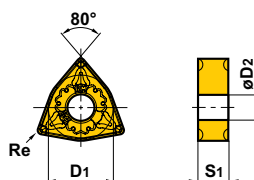
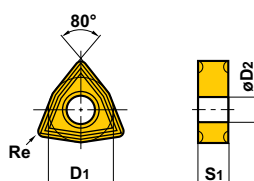
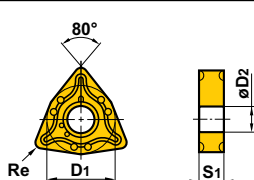
| Форма | Обозначение | Налич. на skl. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|---|---------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|------|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
| Стружколом RM  Черновая | DNMG150408-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 150412-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150416-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| | 150608-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150616-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 1.6 | 5.16 | |
| Стружколом GM  Получистовая | DNMG150404-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 150408-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150604-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| Стружколом MA  Получистовая | DNMG150404-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 150408-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150604-MA | | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608-MA | | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612-MA | | ● | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| Стружколом LM  Чистовая | SNMG120404-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| Стружколом MM  Получистовая | SNMG120408-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 120412-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120416-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| | 150608-MM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 0.8 | 6.35 | |
| | 150612-MM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| | 150616-MM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | |
| | 190612-MM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| | 190616-MM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| Стружколом RM  Черновая | SNMG120408-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 120412-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120416-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| | 150612-RM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.2 | 6.35 | |
| | 150616-RM | ● | ● | ● | 15.875 | 6.35 | 1.6 | 6.35 | |
| | 190612-RM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.2 | 7.93 | |
| | 190616-RM | ● | ● | ● | 19.05 | 6.35 | 1.6 | 7.93 | |
| Стружколом GM  Получистовая | SNMG120404-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |

ПЛАСТИНЫ

● Негативные пластины (с отверстием)


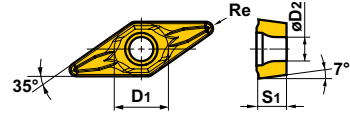

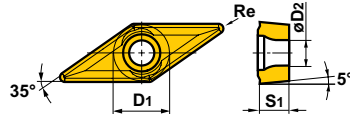
| Форма | Обозначение | Налич. на skl. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|---|----------------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|------|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
| Стружколом МА  Получистовая | SNMG120404-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Стружколом LM  Чистовая | TNMG160404-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| Стружколом MM  Получистовая | TNMG160408-MM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| | 160412-MM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 220408-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 220412-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 220416-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| Стружколом RM  Черновая | TNMG160408-RM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| | 160412-RM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 220408-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 220412-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 220416-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.6 | 5.16 | |
| Стружколом GM  Получистовая | TNMG160404-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 220408-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 220412-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Стружколом MA  Получистовая | TNMG160404-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 220408-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 220412-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Стружколом LM  Чистовая | VNMG160404-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| Стружколом MM  Получистовая | VNMG160408-MM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |

● : Есть на складе.


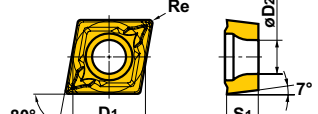

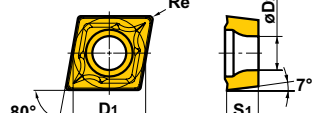

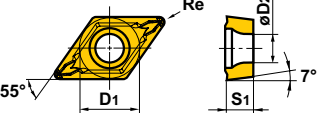

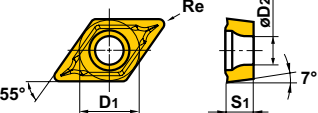

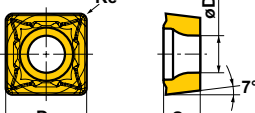
| Форма | Обозначение | Налич. на скл. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|-------------------------|---------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|------|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
| Стружколом GM | VNMG160404-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом MA | VNMG160404-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом LM | WNMG060404-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 060408-LM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 080404-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 080408-LM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| Чистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом MM | WNMG060408-MM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| | 060412-MM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 080408-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 080412-MM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом RM | WNMG060408-RM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| | 060412-RM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 080408-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 080412-RM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Черновая | | | | | | | | | |
| Стружколом GM | WNMG060404-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 060408-GM | ● | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 080404-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 080408-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 080412-GM | ● | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |
| Стружколом MA | WNMG060408-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| | 060412-MA | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 080404-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 080408-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 080412-MA | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| Получистовая | | | | | | | | | |

INSERTS


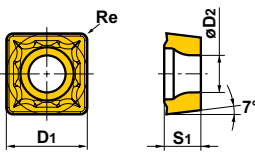

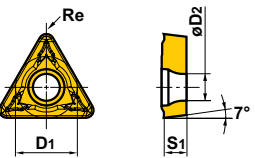

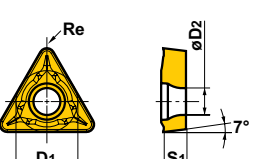

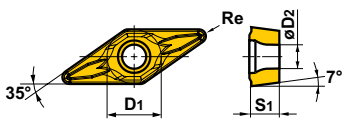

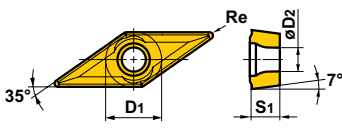
● Позитивные пластины с углом 5° (с отверстием)

| Форма | Обозначение | Налич. на skl. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|---|--------------------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|-----|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Чистовая | NEW VBMT110304-LM | | ● | ● | 6.35 | 3.18 | 0.4 | 2.9 |  |
| | 110308-LM | | ● | ● | 6.35 | 3.18 | 0.8 | 2.9 | |
| | 160404-LM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 | |
| | 160408-LM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |
|  Получистовая | NEW VBMT160404-MM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |  |
| | 160408-MM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |

● Позитивные пластины с углом 7° (с отверстием)

| Форма | Обозначение | Налич. на skl. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|---|--------------------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|-----|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Чистовая | NEW CCMT060204-LM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 |  |
| | 060208-LM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 09T304-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 09T308-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
|  Получистовая | NEW CCMT060204-MM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 |  |
| | 060208-MM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 09T304-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 09T308-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 120404-MM | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.5 | |
| | 120408-MM | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.5 | |
|  Чистовая | NEW DCMT070204-LM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 |  |
| | 070208-LM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 11T304-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 11T308-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
|  Получистовая | NEW DCMT070204-MM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 |  |
| | 070208-MM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 11T304-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 11T308-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 150404-MM | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.5 | |
| | 150408-MM | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.5 | |
|  Чистовая | NEW SCMT09T304-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |  |
| | 09T308-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |

● : Есть на складе.

| Форма | Обозначение | Налич. на скл. | | | Размеры (мм) | | | | Геометрия |
|---|-----------------------------|----------------|--------|--------|--------------|------|-----|-----|---|
| | | MC7015 | MC7025 | MP7035 | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Получистовая | NEW MM SCMT09T304-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |  |
| | 09T308-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 120404-MM | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.5 | |
| | 120408-MM | | ● | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.5 | |
|  Чистовая | NEW LM TCMT090204-LM | | ● | ● | 5.56 | 2.38 | 0.4 | 2.5 |  |
| | 090208-LM | | ● | ● | 5.56 | 2.38 | 0.8 | 2.5 | |
| | 110204-LM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 110208-LM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 16T304-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 16T308-LM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
|  Получистовая | NEW MM TCMT090204-MM | | ● | ● | 5.56 | 2.38 | 0.4 | 2.5 |  |
| | 090208-MM | | ● | ● | 5.56 | 2.38 | 0.8 | 2.5 | |
| | 110204-MM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 110208-MM | | ● | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 130304-MM | | ● | ● | 7.94 | 3.18 | 0.4 | 3.4 | |
| | 16T304-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 16T308-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 16T312-MM | | ● | ● | 9.525 | 3.97 | 1.2 | 4.4 | |
|  Чистовая | NEW LM VCMT110304-LM | | ● | ● | 6.35 | 3.18 | 0.4 | 2.8 |  |
| | 110308-LM | | ● | ● | 6.35 | 3.18 | 0.8 | 2.8 | |
| | 160404-LM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 | |
| | 160408-LM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |
|  Получистовая | NEW MM VCMT160404-MM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |  |
| | 160408-MM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |
| | 160412-MM | | ● | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 4.4 | |

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Негативные пластины (инструменты для наружной токарной обработки)

| Обрабатываемый материал | Твердость | Условия резания | Диапазон резания | Струж- колом | Сплав | Скорость рез. (м/мин) | Скор. подачи (мм/об.) | Глуб. резания (мм) |
|---|-----------|------------------------|------------------------|-----------------|--------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|
| Нержавеющая аустенитная сталь (X5CrNi189, X5CrNiMo17122) | 180HV | Стабильное резание | Чистовая обработка | LM | MC7015 | 180—285 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7015 | 160—255 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7015 | 155—245 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Общая обработка | Чистовая обработка | LM | MC7025 | 160—215 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7025 | 145—195 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7025 | 140—185 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Нестабильная обработка | Чистовая обработка | LM | MP7035 | 95—155 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MP7035 | 85—140 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MP7035 | 85—135 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| Ферро-аустенитная нержавеющая сталь (X3CrNiCu1894) | 280HV | Стабильное резание | Чистовая обработка | LM | MC7015 | 120—195 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7015 | 110—175 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7015 | 105—165 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Общая обработка | Чистовая обработка | LM | MC7025 | 110—150 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7025 | 100—135 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7025 | 95—125 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Нестабильная обработка | Чистовая обработка | LM | MP7035 | 65—105 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MP7035 | 60—95 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MP7035 | 55—90 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь (X12Cr13, X17CrNi162) | 180HV | Стабильное резание | Чистовая обработка | LM | MC7015 | 180—285 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7015 | 160—255 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7015 | 155—245 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Общая обработка | Чистовая обработка | LM | MC7025 | 160—215 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7025 | 145—195 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7025 | 140—185 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Нестабильная обработка | Чистовая обработка | LM | MP7035 | 95—155 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MP7035 | 85—140 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MP7035 | 85—135 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| Закаленная нержавеющая сталь (17-4PH, 1.4548 17-7PH, 1.4568) | 350HV | Стабильное резание | Чистовая обработка | LM | MC7015 | 100—160 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7015 | 90—145 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7015 | 85—135 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Общая обработка | Чистовая обработка | LM | MC7025 | 90—120 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7025 | 80—110 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7025 | 80—105 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Нестабильная обработка | Чистовая обработка | LM | MP7035 | 55—85 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MP7035 | 50—80 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MP7035 | 45—75 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

Скорость резания влияет на износостойкость инструмента

TOOL NAVI предлагает скорость резания для износостойкости 15—90 мин. и основывается на уравнении Тейлора (взаимосвязь материала инструмента, режимов резания и износостойкости инструмента). Если требуется другой инструмент, значения коэффициентов можно взять из таблиц, представленных ниже. Умножая скорость резания на значение коэффициента получаем новую скорость резания.

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Негативные пластины (инструменты для наружной токарной обработки)

| Обрабатываемый материал | Твердость | Условия резания | Диапазон резания | Струж- колом | Сплав | Скорость рез. (м/мин) | Скор. подачи (мм/об.) | Глуб. резания (мм) |
|---|-----------|---------------------------|---------------------------|-----------------|--------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|
| Нержавеющая аустенитная сталь (X5CrNi189, X5CrNiMo17122) | 180HB | Стабильное резание | Чистовая обработка | LM | MC7015 | 180—285 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7015 | 160—255 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7015 | 155—245 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Общая обработка | Чистовая обработка | LM | MC7025 | 160—215 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MC7025 | 145—195 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MC7025 | 140—185 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |
| | | Нестабильная обработка | Чистовая обработка | LM | MP7035 | 95—155 | 0.10—0.30 | 0.30—2.00 |
| | | | Получистовая обработка | MM | MP7035 | 85—140 | 0.15—0.45 | 0.70—5.00 |
| | | | Черновая обработка | RM | MP7035 | 85—135 | 0.25—0.55 | 1.50—6.00 |

Значения коэффициента для группы материалов М (Нержавеющая сталь). (Пример) Получистовая обработка нержавеющей аустенитной стали

| Износостойкость инструмента | 15мин | 30мин | 45мин | 60мин | 90мин |
|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| MC7015 | 1.00 | 0.83 | 0.75 | 0.70 | 0.63 |
| MC7025 | 1.00 | 0.90 | 0.84 | 0.80 | 0.75 |
| MP7035 | 1.00 | 0.84 | 0.76 | 0.71 | 0.62 |

1-я рекомендация : MC7025
Сменная пластина : CNMG120408-MA
Рекомендуемая скорость резания : $v_c=195\text{м/мин}$
(Tool life : 15мин.)



Требуемая пользователем стойкость инструмента : 30мин.

$$195 \times 0.90 \approx 175 \text{ м/мин}$$

ТВЕРДОСТЬ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

Твердость обрабатываемого материала также влияет на износостойкость инструмента. **TOOL NAVI** предлагает изменять скорость резания для различной твердости. Применяйте значение коэффициента для каждого типа обрабатываемого материала из приведенной ниже таблицы. Умножая рекомендуемую скорость резания на значение коэффициента, вы получите новую скорость резания.

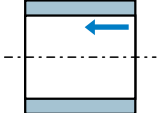
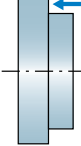
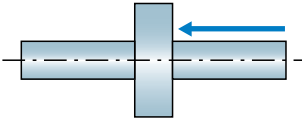



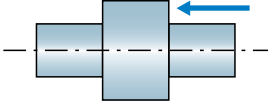

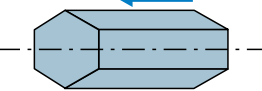
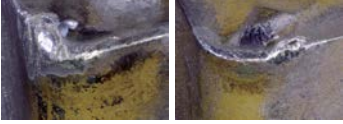


| Обрабатываемый материал | Мягкий | Твердость заготовки HB | | | | | | | | | | Твердый |
|---|--------|------------------------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|---------|
| | | -60 | -40 | -20 | 0 | +20 | +40 | +60 | +80 | +100 | +120 | |
| Нержавеющая аустенитная сталь | 180HB | 1.41 | 1.23 | 1.10 | 1.0 | 0.91 | 0.85 | 0.72 | 0.68 | 0.64 | 0.61 | |
| Ферро-аустенитная нержавеющая сталь | 280HB | 1.25 | 1.15 | 1.06 | 1.0 | 0.94 | 0.90 | 0.85 | - | - | - | |
| Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь | 180HB | 1.41 | 1.23 | 1.10 | 1.0 | 0.91 | 0.85 | 0.78 | 0.72 | 0.68 | 0.64 | |
| Закаленная нержавеющая сталь | 350HB | 1.18 | 1.13 | 1.07 | 1.0 | 0.95 | - | - | - | - | - | |

(Пример) Нержавеющая аустенитная сталь (200HB)



$$175 \times 0.91 \approx 159 \text{ м/мин}$$

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

| Пластина | | WNMG080408-MM | CNMG160612-RM | CNMG120408-MM |
|-----------------|--------------------------|--|---|--|
| Деталь | | 1.4308 (G-X6CrNi189)  | Дуплексная 1.4460 (X3CrNiMo27-5-2)  | 1.4541 (X10CrNiTi189)  |
| Условия резания | Скорость резания (м/мин) | 145 | 100 | 220 |
| | Скорость подачи (мм/об) | 0.13 | 0.45 | 0.28 |
| | Глубина резания (мм) | 2.0 | 4.0 | 1.6 |
| Охлаждение | | СОЖ | СОЖ | СОЖ |
| Результаты | | Конкурент MC7025  обработано 5 деталей обработано 10 деталей | Конкурент MC7025  обработано 8 деталей обработано 8 деталей | Конкурент MC7015  обработано 4 детали обработано 8 деталей |
| Пластина | | CNMG120408-LM | WNMG080408-MM | CNMG120408-LM |
| Деталь | | 1.4529 (X1NiCrMoCuN25-20-6)  | 1.4401 (X5CrNiMo1810)  | 1.4350 (X5CrNi189)  |
| Условия резания | Скорость резания (м/мин) | 140 | 122 | 80 |
| | Скорость подачи (мм/об) | 0.2 | 0.3 | 0.1 |
| | Глубина резания (мм) | 1.1 | 2.2 | 2 |
| Охлаждение | | СОЖ | СОЖ | СОЖ |
| Результаты | | Конкурент MC7025  обработано 12 деталей обработано 15 деталей | Конкурент MC7015  обработано 60 деталей обработано 60 деталей | Конкурент MP7035  обработано 5 деталей обработано 5 деталей |



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 2, 20020 Milano, Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

